

**TABELLA B2***Impianti di trattamento meccanico-biologico, anno 2024*

PROVINCIA E COMUNE	RAGIONE SOCIALE	QUANTITÀ AUTORIZZATA (t/a)	TOTALE RIFIUTI TRATTATI (t)	TIPOLOGIA *	MODALITÀ DI BIO-STABILIZZAZIONE **	TECNOLOGIA ***	OUTPUT DELL'IMPIANTO			CERTIFICAZIONI (EMAS, ISO)	
							Tipologia residui in uscita	Quantitativo prodotto (t)	Destinazione		
PR	Borgo Val di Taro	Oppimitti	58.000	16.793	S + BS	df	cr	191202	114	Recupero	ISO 14001
								190503	4.583	Ricopertura Discarica	
								190503	695	Smaltimento	
								191210	1.935	Inceneritore	
								191212	7.299	Inceneritore	
MO	Carpi	Aimag	70.000	1.514	BS	df	br (biotunnel)	190503	1.600	Discarica	ISO 14001
BO	Imola	Herambiente	150.000	89.786	S+BS	df	biotunnel	191202	546	Recupero	ISO 14001
								190503	33.850	Ricopertura Discarica	
								190503	20	Inceneritore	
								190503	12.938	Trattamento	
								191212	544	Rec Energetico	
								191212	16.318	Discarica	
FE	Ostellato	Herambiente	75.000	75.187	BS	df	-	190501	23.197	Inceneritore	ISO 14001
								190501	548	Rec Energetico	
								190501	3.451	Discarica	
								190503	6.565	Ricopertura Discarica	
								190503	31.042	Recupero	
								190503	558	Trattamento	
								191212	145	Trattamento	
								191212	669	Inceneritore	

(\*) S = selezione; BS = biostabilizzazione; CDR = Combustibile Derivato dai Rifiuti

(\*\*) df = differenziazione di flusso (frazione umida dopo selezione)

(\*\*\*) br = bioreattori; cr = cumuli rivoltati

\* Quantitativo non trattato avviato direttamente in discarica

Fonte: DB Orso e MUD